

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA TRANSILVANIA DIN BRAȘOV
1.2 Facultatea	DESIGN DE MOBILIER ȘI INGINERIE A LEMNULUI
1.3 Departamentul	PRELUCRAREA LEMNULUI ȘI DESIGNUL PRODUSELOR DIN LEMN
1.4 Domeniul de studii de licență ¹⁾	INGINERIE FORESTIERĂ
1.5 Ciclu de studii ²⁾	LICENȚĂ
1.6 Programul de studii/Calificarea	INGINERIA PRELUCRĂRII LEMNULUI/ INGINERIA PRELUCRĂRII LEMNULUI

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	PREGĂTIREA, LANSAREA ȘI URMĂRIREA FABRICAȚIEI							
2.2 Titularul activităților de curs	Prof.dr.ing. Aurel LUNGULEASA							
2.3 Titularul activităților de laborator	Prof.dr.ing. Aurel LUNGULEASA							
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	II	2.6 Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei	Conținut ³⁾	DS
							Obligativitate ⁴⁾	DOP

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	2	din care: 3.2 curs	2	3.3 seminar/ laborator/ proiect	0/1/0
3.4 Total ore din planul de învățământ	56	din care: 3.5 curs	28	3.6 seminar/ laborator/ proiect	0/14/0
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					11
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					11
Pregătire seminare/ laboratoare/ proiecte, teme, referate, portofolii și eseuri					9
Tutoriat					
Examinări					2
Alte activități					
3.7 Total ore de activitate a studentului	33				
3.8 Total ore pe semestru	75				
3.9 Numărul de credite ⁵⁾	3				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	Cunoștințe de anatomia lemnului, materiale tehnologice, tratamente termice, utilaje
4.2 de competențe	Cunoștințe matematice, cunoștințe din domeniul tehnologic și informatic (utilizare programe Excel, Power point, Word, etc), abilitatea de a comunica și de a lucra în echipa

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	Sala dotată cu video-proiector, internet și computer
5.2 de desfășurare a seminarului/laboratorului/proiectului	Laborator dotat cu internet, video-proiector, materiale didactice, instalații și aparatură specifică

6. Competențe specifice acumulate și rezultate ale învățării

Competențe profesionale	Cp 7. Controlează producția Rezultatele învățării 7.1. Cunoștințe R.Î. 7.1.1 Studentul/absolventul identifică și organizează activitățile de producție aferente domeniului. 7.2. Abilități R.Î. 7.2.1 Studentul/absolventul utilizează concepte și metode ingineresti în procesele de prelucrare a lemnului 7.3. Responsabilitate și autonomie R.Î. 7.3.1. Studentul/absolventul controlează procesul de producție specific domeniului vizând eficientizarea acestuia.
Competențe transversale	Ct1. Își asumă responsabilitatea R.Î. 1.1 Studentul/absolventul abordează realist situații concrete pentru soluționarea eficientă a acestora. R.Î. 1.2 Studentul/absolventul are abilitatea de a gestiona activități tehnice sau profesionale cu asumarea responsabilității pentru deciziile luate..

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Dezvoltarea unui portofoliu tehnic privind programarea, lansarea si urmarirea fabricatiei
7.2 Obiectivele specifice	- Dezvoltare profesională și abilități de a utiliza cunoștințele dobândite în domeniul pregatirii, lansarii si urmaririi fabricatiei produselor si proceselor tehnologice. - Dezvoltarea de abilități tehnice privind înțelegerea termenilor specifici - Dezvoltare de abilități de a lucra în echipă și de a-și asuma responsabilități. - Abilitatea de a utiliza termeni, utilaje si produse in programarea si lansarea fabricatiei

8. Conținuturi

8.1 Curs	Metode de predare	Număr de ore	Observații
1. De la Industria 1.0 la industria 4.0	Prelegere pe bază de slide-uri, curs Word Dezbateri interactive Evaluare continua	2	Evaluarea continuă constă în testarea cunoștințelor acumulate la discipline anterioare
2. Programarea productiei		2	Evaluarea continuă constă în întrebări de fixare a cunoștințelor dobândite la cursul anterior
3. Aspecte generale ale PLUF		2	
4. Etapele proiectarii produselor lemnoase		2	Testul de evaluare continuă Nr. 1 vizează verificarea cunoștințelor acumulate (Cap. 1-4)
5. Pregatirea productiei		2	
6. Pregatirea pe baza necesarului de resurse materiale		2	

7. Programarea calendaristica		2	Evaluarea continuă constă în întrebări de fixare a cunoștințelor dobândite la cursurile anterioare
8. Programarea producției pe baza de stoc		2	
9. Sisteme de planificare infinita		2	Testul de evaluare continuă Nr. 2 vizează verificarea cunoștințelor acumulate (Cap. 5-10)
10. Lansarea producției		2	
11. Executia producției		2	Evaluarea continuă constă în întrebări de fixare a cunoștințelor dobândite la cursurile anterioare
12. Urmărirea fabricației produselor pe baza de lemn		2	
13. Cai si metode de urmarire clasica a producției		2	
14. Metode moderne de urmarire a producției		2	Testul de evaluare continuă Nr. 3 vizează verificarea cunoștințelor acumulate (Cap. 11-13)
TOTAL ORE		28	
8.2 Laborator	Metode de predare-învățare	Număr de ore	Observații
1- PLUF pentru o fabrica de cherestea	Prelegere pe bază de slide-uri, Dezbateri Evaluare continua	2	Evaluarea continuă constă în testarea cunoștințelor acumulate la discipline anterioare
2-PLUF pentru o fabrica de parchete		2	Evaluarea continuă constă în întrebări de fixare a cunoștințelor dobândite la seminariile anterioare
3. PLUF pentru o fabrica de usi		2	
4-Organizarea controlului calitatii intr-o fabrica de PAL		2	
5. Economia circulara intr-o fabrica de PAL		2	
6- Metodica de evaluarea a furnizorilor		2	
7-Test de laborator		2	Testul de evaluare continuă vizează verificarea cunoștințelor acumulate (Cap. 1-6)
TOTAL ORE		14	
Bibliografie			
Aurel Lunguleasa, Nadir Ayrimis, Cosmin Spirchez, Ferhat Özdemir, Investigation of the Effects of Heat Treatment Applied to Beech Plywood. Drvna Industrija, 2018, ISSUE 4.			
Lunguleasa, A. 2005. Semifabricate I, Editura Universitatii Transilvania din Brasov, Brasov.			
Mitișor, Al. și Istrate V 1982. Tehnologia furnirelor, a placajelor și a plăcilor din fibre de lemn, Editura Tehnică, București,			
Thoemen, H, Mark, I., Milan ,S. 2010. Wood-Based Panels - An Introduction for Specialists, Brunel University Press.			
Lunguleasa, A. Ciobanu, V., Costiuc L. Ecological combustion of wooden biomass. Ed. UTBv, 2008.			
I. MIRCEA, M. COVRIG, E. CIOBANU, R. R. ȘERBAN, V. FLORIAN, Asupra unor modele și algoritmi pentru planificarea și programarea producției, Revista Română de Informatică și Automatică, ISSN 1220-1758, vol. 20(1), pp. 107-120, 2022.			

Mișor, Al. 1977. Tehnologia produselor stratificate din lemn – îndrumar pentru lucrări practice, Universitatea din Brașov,
Aurel Lunguleasa, Nadir Ayırmis, Cosmin Spirchez, Ferhat Özdemir, Investigation of the Effects of Heat Treatment Applied to Beech Plywood. Drvna Industrija, 2022, ISSUE 4.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunităților epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

Conținutul disciplinei este permanent adaptabil la noutățile în domeniu, asigurând absolvenților profilul de competențe dezvoltat în concordanță cu specificul activităților desfășurate în întreprinderile de profil.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
Curs	Identificarea și explicarea corectă a unei secvențe de programare, lansare și urmărire a producției Utilizarea adecvată a termenilor de specialitate, logică, corectitudine.	• Evaluare sumativă orală	40%
Seminar/ laborator /proiect	-Analiza comparativă a unor elemente secvențiale -Rationament și corectitudine în exprimare	• Test de laborator	20%
	- Activitate continuă și participare la seminar	• Evaluare continuă	40%

Standard minim de performanță

Înțelegerea și explicarea noțiunilor de bază referitoare la tehnologiile de programare, lansare și urmărire a fabricației produselor, identificarea acestora, utilizarea corectă a termenilor specifici.

Grilă de evaluare pe niveluri de performanță

Nivel de performanță	Descriere generală	Caracteristici
Excelent (10–9)	Stăpânește integral conceptele; analizele sunt inovative și exacte	Terminologie perfectă, structură logică, autonomie, gândire critică
Foarte bine (8)	Demonstrează înțelegere solidă și aplicare corectă	Erori minore, dar coerență conceptuală și aplicativă
Bine (7)	Înțelege conceptele de bază, dar aplicarea este parțială	Terminologie uneori inexactă, explicații incomplete
Suficient (6)	Aplicare mecanică a noțiunilor, fără reflecție reală	Răspunsuri corecte parțial, lacune de logică
Insuficient (<5)	Nu demonstrează înțelegerea noțiunilor fundamentale	Confuzie teoretică, aplicații greșite, lipsă de argumentare

Prezenta Fișă de disciplină a fost avizată în ședința de Consiliu de departament din data de 30/09/2026 și aprobată în ședința de Consiliu al facultății din data de 30/09/2026.

Conf.dr.ing. Alin OLĂRESCU Decan	Prof.dr.ing. Mihaela CÂMPEAN Director de departament
Prof.dr.ing. Aurel LUNGULEASA Titular de curs	Prof.dr.ing. Aurel LUNGULEASA Titular de seminar

Notă:

- ¹⁾ Domeniul de studii - se alege una din variantele: Licență/ Masterat/ Doctorat (se completează conform cu Nomenclatorul domeniilor și al specializărilor/ programelor de studii universitare în vigoare).
- ²⁾ Ciclul de studii - se alege una din variantele: Licență/ Masterat/ Doctorat.
- ³⁾ Regimul disciplinei (conținut) - se alege una din variantele: **DF** (disciplină fundamentală)/ **DS** (disciplină de specializare)/ **DC** (disciplină complementară).
- ⁴⁾ Regimul disciplinei (obligativitate) - se alege una din variantele: **DOB** (disciplină obligatorie)/ **DOP** (disciplină opțională)/ **DFA**(disciplină facultativă).
- ⁵⁾ Un credit este echivalent cu 25 ore