

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1. Instituția de învățământ superior	Universitatea Transilvania din Brașov
1.2. Facultatea	Design de Mobilier și Inginerie a Lemnului
1.3. Departamentul	Prelucrarea Lemnului și Designul Produselor din Lemn
1.4. Domeniul de studii de licență ¹⁾	Inginerie forestieră
1.5. Ciclul de studii ²⁾	Licență
1.6. Programul de studii	Ingineria prelucrării lemnului
1.7. Forma de învățământ	IFR

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	PRACTICĂ DE SPECIALITATE (PRO2-IFR)							
2.2 Titularul activităților de curs	-							
2.3 Titularul activităților de seminar	Conf.dr.ing. Luminița-Maria BRENCI							
2.4 Anul de studiu	III	2.5 Semestrul	VI	2.6 Tipul de evaluare	C	2.7 Regimul disciplinei	Conținut ³⁾	DS
							Obligativitate ⁴⁾	DI

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână din planul de învățământ la forma IF	30	din care: 3.2 curs	-	3.3 seminar	30
3.4 Total ore pe semestru din planul de învățământ la forma IFR	90	din care: 3.5 A.I.	-	3.6 P ⁵⁾	90
Distribuția fondului de timp					ore
3.4.1. Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe (AI)					
3.4.2. Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					
3.4.3. Pregătire seminare, teme, referate, portofolii și eseuri					
3.4.4. Tutoriat (consiliere profesională)					4
3.4.5. Examinări					4
3.4.6. Alte activități (comunicare bidirecțională, sincronă/asincronă pe platformă cu studenții)					2
3.7. Total ore de activitate individuală a studentului (AI+SI)	-				
3.8 Total ore pe semestru	100				
3.9 Numărul de credite ⁶⁾	4				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	- Noțiuni de bază dobândite în cadrul disciplinelor: - Desen tehnic în industria lemnului - Toleranțe și control dimensional în industria lemnului - Materiale tehnologice în industria lemnului - Mașini-unelte și agregate în industria lemnului
4.2 de competențe	- Capacitatea de a înțelege desenul tehnic specific industriei lemnului - Capacitatea de a lucra cu unelte de mână și pe mașinile utilizate în industria lemnului - Competența de a sintetiza informațiile culese în societatea comercială în care a făcut practică sub forma unui referat.

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	-
5.2 de desfășurare a laboratorului	Secția de producție sau atelierul de proiectare (la societatea unde se desfășoară activitatea practică)

6. Competențe specifice acumulate (conform grilei de competențe din planul de învățământ)

Cp 7. Controlează producția	
7.1 Cunoștințe	
R.Î. 7.1.1 Studentul identifică și organizează activitățile de producție aferente domeniului.	
R.Î. 7.1.6 Studentul analizează și explică operațiile specifice tehnologiilor de uscare, tratare și prelucrare mecanică a lemnului, clasice și neconvenționale.	
R.Î. 7.1.7 Studentul analizează și explică operațiile specifice tehnologiilor de fabricare a mobilei.	

Competențe profesionale	R.Î.7.1.8 Studentul identifică accesorii utilizate la fabricarea mobilei, a produselor finite din lemn și a construcțiilor din lemn. 7.2 Aptitudini R.Î. 7.2.1 Studentul selectează procesele de prelucrare a lemnului pentru utilizarea cât mai eficientă a resursei de materie primă. R.Î. 7.2.2 Studentul utilizează concepte și metode ingineresti în procesele de prelucrare a lemnului. 7.3 Responsabilitate și autonomie R.Î. 7.3.2 Studentul demonstrează autonomie în învățare privind managementul proceselor de producție specifice domeniului. Cp 8. Aplică cunoștințe științifice, tehnologice și ingineresti 8.1 Cunoștințe R.Î. 8.1.2 Studentul identifică accesorii utilizate la fabricarea mobilei, a produselor finite din lemn și a construcțiilor din lemn. 8.2 Aptitudini R.Î. 8.2.7 Studentul utilizează mașini-unelte, scule și dispozitive tehnologice necesare în procesul de prelucrare mecanică a lemnului. R.Î. 8.2.8 Studentul aplică soluții tehnice și tehnologice neconvenționale . R.Î. 8.2.9 Studentul alege accesoriile potrivite pentru mobilă, produse finite din lemn și construcții din lemn. 8.3 Responsabilitate și autonomie R.Î. 8.3.1 Studentul demonstrează autonomie în învățare pe problematici specifice proiectării ingineresti de domeniu. Cp 10. Gestionează toate activitățile de inginerie a proceselor 10.1 Cunoștințe R.Î. 10.1.1 Studentul identifică și dezvoltă soluții optime privind metodele și tehnologiile de fabricație specifice produselor din lemn. 10.2 Aptitudini R.Î. 10.2.1 Studentul analizează concepte ingineresti și le aplică în procesele de prelucrare a lemnului. R.Î. 10.2.2 Studentul analizează și evaluează comparativ soluții posibile pentru realizarea aceluiași produs. 10.3 Responsabilitate și autonomie R.Î. 10.3.1 Studentul elaborează, implementează și își asumă responsabilitatea pentru proiecte de organizare a producției într-o fabrică de prelucrare a lemnului .
Competențe transversale	Ct 2. Lucrează în echipe R.Î. 2.1 Studentul știe să aplice tehnici de lucru în echipe multidisciplinare. R.Î. 2.2 Studentul este capabil să comunice și să colaboreze cu membrii echipei multidisciplinare. Ct3. Gestionează evoluția personală R.Î. 3.2 Studentul este capabil să aprecieze obiectiv pregătirea sa profesională în raport cu nevoile pieței muncii. R.Î. 3.3 Studentul decide care sunt opțiunile adecvate de formare profesională în scopul adaptabilității la cerințele pieței de muncă. R.Î. 3.4. Studentul dă dovadă de o atitudine pozitivă față de cerințe noi și provocatoare care pot fi satisfăcute doar prin învățare pe tot parcursul vieții.

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din competențele specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Insușirea de către studenți a cunoștințelor legate de activitatea de proiectare și practică specifică industriei lemnului
7.2 Obiectivele specifice	- Culegerea de informații necesare întocmirii proiectului de diplomă? - Capacitatea de a proiecta produse finite din lemn.

8. Conținuturi

8.4 L	Metode de predare	Nr. de ore	Observații
A. Pentru fabrici de mobilă corp, mobilă de artă, mobilier tapițat, binală și case din lemn:			
1. Norme generale de protecția muncii și protecție contra incendiilor		8h	
2. Norme de protecție a muncii specifice locurilor de muncă din societatea comercială unde studentul efectuează practica.		8h	
3. Tehnologie			
3.1. Tipuri de produse fabricate: - sortimentare, clasificare; - desene de prezentare; - caracteristici dimensional- funcționale.		12h 4h 4h 4h	
3.2. Fluxul tehnologic pe grupe de operații: - tehnologia de fabricație; - grupe de operații tehnologice pe sectoare; - planul fluxului tehnologic		12h 4h 4h 4h	
3.3. Instalații utilizate la uscarea cherestelei; - tipuri de instalații de uscare; - regimuri de uscare specii moi;		12h 4h 4h	

- regimuri de uscare foioase tari.		4h	
3.4. Mașini, utilaje și instalații folosite în fluxul tehnologic: - lista utilajelor pe sectoare de producție; - caracteristici tehnice ale utilajelor; - organizarea locului de muncă.		12h 4h 4h 4h	
3.1.5. Ambalarea produselor finite și condiții de livrare. - descrierea metodelor de ambalare; - studiul ambalajului de produs; - materiale de ambalare; - condiții de livrare		16h 4h 4h 4h 4h	
3.1.6. Organizarea sistemului de asigurare a calității - sistemul de control al calității; - sistemul de asigurare a calității; - documente ale calității		6h 2h 2h 2h	
3.1.7. Definitivarea întocmirii caietului de practică		4h	
B. Pentru fabricile de furnire estetice, placaj, P.A.L., P.A.F., chereștea.			
1. Norme generale de protecția muncii și protecție contra incendiilor		8h	
2. Norme de protecție a muncii specifice locurilor de muncă din societatea comercială unde studentul efectuează practica.		8h	
3. Tehnologie			
3.1. Dimensiuni și clase de calitate pentru semifabricatele respective; - clasificarea materiilor prime; - depozite de materii prime;		8h 4h 4h	
3.2. Materia primă utilizată: - specii, caracteristici, - metode de păstrare- conservare. - măsurarea umidității chereștelei.		12h 4h 4h 4h	
3.3. Organizarea și fluxul tehnologic. - tehnologia de fabricație; - grupe de operații tehnologice pe sectoare; - planul fluxului tehnologic		12h 4h 4h 4h	
3.4. Mașini, utilaje și instalații folosite în fluxul tehnologic: - lista utilajelor pe sectoare de producție; - caracteristici tehnice; - organizarea locului de muncă.		12h 4h 4h 4h	
3.2.5. Fișe tehnologice		4h	
3.2.6. Organizarea sistemului de asigurare a calității - sistemul de control al calității; - sistemul de asigurare a calității; - documente ale calității		12h 4h 4h 4h	
3.2.7. Ambalarea produselor finite și condiții de livrare - ambalare; - cubajul stivei de chereștea; - condiții de livrare;		10h 4h 4h 2h	
3.2.8. Definitivarea întocmirii caietului de practică		4h	
Bibliografie - Olarescu, A. M., - Sisteme portabile pentru prelucrarea lemnului. Editura Universitatii Transilvania din Brașov, 2016. - Cismaru, M. Cismaru, A. Fotin, C. Boieriu – Proiectarea tehnologică în industria lemnului – Bază de date. Prelucrarea la formă și dimensiuni, vol.I. Editura Universității „Transilvania” Brașov, 2005. - Cismaru, M. Cismaru, A. Fotin, C. Boieriu – Proiectarea tehnologică în industria lemnului. Tehnologii de prelucrare a elementelor din lemn masiv. Prelucrarea la formă și dimensiuni, vol.II. Editura Universității „Transilvania” Brașov, 2006. - C. Lăzărescu – Indrumar pentru lucrări practice. . Reprografia Universității „Transilvania” Brașov, 1997. - C. Dobre, P. Ene, T. Ivan, E. Popescu, P.Tașcă – Materiale și tehnologii moderne pentru tapițerie. Editura Tehnică, București, 1981. - V. Iliescu, N. Petre, M. Baldovin – Tehnologia tapițeriei moderne., Editura Tehnică, București, 1968. - D. Lica, C. Boieriu – Proiectarea mobilei. Editura Universității „Transilvania” Brașov 2005. - C. Lăzărescu. C.N. Lăzărescu – Construcții din lemn. Editura Universității „Transilvania” Brașov, 2004.			

- A. Mitișor, V. Istrate – Tehnologia furnirelor, placajelor și plăcilor din fibre de lemn. Editura Tehnică, București, 1982.
- V. Nastase – Tehnologia fabricării mobilei. Indrumar pentru lucrări practice. Reprografia Universității Brașov, 1986
- Norme de protecția muncii specifice industriei lemnului.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunităților epistemice, ale asociațiilor profesionale și ale angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Cunoștințele teoretice și aplicațiile practice însușite de către studenți le vor fi de folos în integrarea în colectivitățile specialiștilor din domeniul prelucrării lemnului.

Grilă de evaluare pe niveluri de performanță		
Nivel de performanță	Descriere generală	Caracteristici
Excelent (10)	Stăpânește integral conceptele; analizele sunt inovative și exacte.	terminologie perfectă, structură logică, autonomie, gândire critică
Foarte bine (9)	Demonstrează înțelegere solidă și aplicare corectă.	erori minore, dar coerență conceptuală și aplicativă
Bine (8-7)	Înțelege conceptele de bază, dar aplicarea este parțială.	terminologie uneori inexactă, explicații incomplete
Suficient (6-5)	Aplică mecanic noțiunile, fără reflecție reală.	răspunsuri corecte parțial, lacune de logică
Insuficient (<5)	Nu demonstrează înțelegerea noțiunilor fundamentale.	confuzie teoretică, aplicații inexistente sau greșite, lipsa argumentării

10. Evaluare

Tip de activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs			
10.5. P	Încadrare în cerințe, corectitudinea informației, utilizarea metalimbajului specific disciplinei, corectitudinea și coerența exprimării	Evaluare pe parcurs (colocviu oral)	100%
10.6 Standard minim de performanță			
Studentul demonstrează înțelegerea noțiunilor de bază și capacitatea de aplicare corectă a acestora în înțelegerea fluxului tehnologic și a operațiilor specifice din sectorul de fabricație.			

Prezenta Fișă de disciplină a fost avizată în ședința de Consiliu de departament din data de 30/09/2025 și aprobată în ședința de Consiliu al facultății din data de 30/09/2025.

Conf.dr.ing. Alin OLĂRESCU,

.....

Decan

.....

Titular de curs A.I.

Prof.dr.ing. Mihaela CÂMPEAN,

.....

Director de departament

Conf.dr.ing. Luminița-Maria BRENCI

.....

Titular de practică

Notă:

- ¹⁾ Domeniul de studii - se alege una din variantele: Licență/ Masterat/ Doctorat (se completează conform cu Nomenclatorul domeniilor și al specializărilor/ programelor de studii universitare în vigoare);
- ²⁾ Ciclu de studii - se alege una din variantele: Licență/ Masterat/ Doctorat;
- ³⁾ Regimul disciplinei (conținut) - se alege una din variantele: DF (disciplină fundamentală)/ DD (disciplină din domeniu)/ DS (disciplină de specialitate)/ DC (disciplină complementară) - pentru nivelul de licență; DAP (disciplină de aprofundare)/ DSI (disciplină de sinteză)/ DCA (disciplină de cunoaștere avansată) - pentru nivelul de masterat;
- ⁴⁾ Regimul disciplinei (obligativitate) - se alege una din variantele: DI (disciplină obligatorie)/ DO (disciplină opțională)/ DFac (disciplină facultativă);
- ⁵⁾ AI – activități de autoinstruire; AT – activități tutoriale (seminar față în față); TC – teme de control; AA – activități asistate; ST – seminar în sistem tutorial; SF – seminar față în față; L – activități de laborator; P – proiect, lucrări practice.
- ⁶⁾ Un credit este echivalent cu 25 de ore de studiu (activități didactice și studiu individual).