

INFORMAȚII PERSONALE

RĂCĂȘAN Sergiu

 str. Universității, nr.1, Brașov, cod 500068, România

 

 sergiu.racasan@unitbv.ro

Sexul masculin | Naționalitatea Română

DOMENIUL OCUPAȚIONAL

Educație academică

EXPERIENȚA PROFESIONALĂ

Perioada	2022 - prezent
Funcția sau postul ocupat	Șef lucrări Universitatea „Transilvania” din Brașov (B-dul Eroilor nr.29, Brașov, Romania , www.unitbv.ro)
Tipul sau sectorul de activitate	▪ Tehnica CNC în Industria Lemnului – an III - Ingineria Prelucrării Lemnului - pregătirea materialelor de aplicații; activități didactice. ▪ Mașini unelte și agregate în industria lemnului – an III – Ingineria Produselor Finite din Lemn pregătirea materialelor de aplicații; activități didactice. ▪ Acționări în Industria Lemnului – an II – Ingineria Prelucrării Lemnului - pregătirea materialelor de aplicații; activități didactice. ▪ Modelare 3D – an III – Ingineria Prelucrării Lemnului și Ingineria Produselor Finite din Lemn – aplicații; activități didactice. ▪ Proiectare parametrizată – an IV – Ingineria Prelucrării Lemnului și Ingineria Produselor Finite din Lemn – aplicații; activități didactice.
Perioada	2005 - 2022
Funcția sau postul ocupat	Asistent universitar Universitatea „Transilvania” din Brașov (B-dul Eroilor nr.29, Brașov, Romania , www.unitbv.ro)
Tipul sau sectorul de activitate	▪ Tehnica CNC în Industria Lemnului – an III - Ingineria Prelucrării Lemnului - pregătirea materialelor de aplicații; activități didactice. ▪ Mașini unelte și agregate în industria lemnului – an III – Ingineria Produselor Finite din Lemn pregătirea materialelor de aplicații; activități didactice. ▪ Acționări în Industria Lemnului – an II – Ingineria Prelucrării Lemnului - pregătirea materialelor de aplicații; activități didactice. ▪ Modelare 3D – an III – Ingineria Prelucrării Lemnului și Ingineria Produselor Finite din Lemn – aplicații; activități didactice. ▪ Proiectare parametrizată – an IV – Ingineria Prelucrării Lemnului și Ingineria Produselor Finite din Lemn – aplicații; activități didactice.
Perioada	2005 - 2022
Funcția sau postul ocupat	Preparator universitar

Tipul sau sectorul de activitate

▪ Activități didactice și de cercetare în domeniul Mașinilor-unelte pentru prelucrarea lemnului și a proiectării asistate de calculator .

Experiență în domeniul ID/IFR

Calitatea	Denumirea și perioada activității	Instituția organizatoare / formatorul
Participant la instruiți în tehnologia ID	1. Instruiți semestriale organizate de responsabilul de platformă al programului de studii	1. Facultatea de Design de Mobilier și Inginerie a Lemnului, responsabilul de platforma al programului de studii

EDUCAȚIE ȘI FORMARE

Perioada 2018 – Curs de limba engleză

Universitatea "Transilvania" din Brașov.

Calificare / diploma obținută

Limba engleză – dezvoltarea abilităților de comunicare și scriere academică în limba engleză

Perioada 2011 – Studii doctorale

Universitatea "Transilvania" din Brașov. Facultatea de Ingineria Lemnului

Calificare / diploma obținută

Diploma de doctor

Perioada 2007 - Proiectare 3D avansată utilizând SolidWorks

Universitatea "Transilvania" din Brașov.

Calificare / diploma obținută

▪ Proiectare 2D și 3D în SolidWorks – învățarea mediului de lucru 2D și 3D în vederea proiectării corpurilor complexe în SolidWorks.

Perioada 2006 – Solid Edge – Korpus

ADA Computers, București

Calificare / diploma obținută

▪ Proiectare 2D și 3D în SolidWorks – învățarea mediului de lucru 2D și 3D în vederea proiectării corpurilor complexe în Solid-Edge..

Perioada 2002-2003 – Studii aprofundate

Universitatea "Transilvania" din Brașov.

Calificare / diploma obținută

Modelare și optimizare în prelucrarea lemnului

Perioada 1997-2002 – Studii universitare

Universitatea "Transilvania" din Brașov.

Calificare / diploma obținută

Inginer. Specializarea: Prelucrarea Lemnului.

COMPETENȚE PERSONALE

Limba maternă

Limba română

Limbi străine cunoscute

INTELEGERE		VORBIRE		SCRIERE
Ascultare	Citire	Participare la conversație	Discurs oral	

Specificați limba străină

B2

B2

B2

B2

B2

Certificat de competență lingvistică – Limba engleză.

Niveluri: A1/2: Utilizator elementar - B1/2: Utilizator independent - C1/2: Utilizator experimentat

Cadru european comun de referință pentru limbi străine

Competențe de comunicare

- bune competențe de comunicare dobândite prin experiența proprie de șef de lucrări în cadrul Facultății de Design de Mobilier și Inginerie a Lemnului

Competențe dobândite la locul de muncă

- o bună cunoaștere a modului de operare a mașinilor cu comandă numerică (în prezent fiind responsabil cu aplicațiile în cadrul laboratoarelor de Tehnica comenzii numerice).
- o bună cunoaștere a modului de operare a mașinilor-unelte conventionale (în prezent fiind responsabil cu aplicațiile în cadrul laboratoarelor de Mașini-unelte).
- Modelarea 3D și proiectarea parametrizată a obiectelor și structurilor complexe din lemn în softuri specializate.

Competențe informatice

- o bună cunoaștere a instrumentelor Microsoft Office™
- Modelare 3D și proiectare parametrizată asistată de calculator: Top Solid, Solid Edge, Solid Works, AutoCAD, Mechanical Desktop;
- Aplicații la proiectarea și prelucrarea pe Centre cu Comandă Numerică (CNC): Vectric Aspire, Linux CNC
- Limbaje de programare, aplicații în Auto Lisp, Delphi;
- Aplicații pagini web: Dreamweaver.

Permis de conducere

- categoria B

INFORMATII SUPLIMENTARE

Publicații

Lucrări indexate ISI Web of Knowledge

- B. Bedelea, M. Ispas, **S. Racasan**, Applying the Artificial Neural Network and Response Surface Methodology to Optimize the Drilling Process of Plywood. Applied Sciences, 2023, vol. 13 wos:001095720700001 DOI:10.3390/app13201134.
- B. Bedelea, M. Ispas, **S. Racasan**, Combining Artificial Neural Network and Response Surface Methodology to Optimize the Drilling Operating Parameters of MDF Panels. Applied Sciences, 2023, vol. 14 wos:001120611300001 DOI:10.3390/f14112254
- B. Bedelea, M. Ispas, **S. Racasan**, M.N. Baba, Optimization of Wood Particleboard Drilling Operating Parameters by Means of the Artificial Neural Network Modeling Technique and Response Surface Methodology. FORESTS, 2022, Vol.13, Nr.7, wos:000834397800001 DOI:10.3390/f13071045
- A. Lungu, A. Androne, L. Gurau, **S. Racasan**, C. Cosereanu, Textile heritage motifs to decorative furniture surfaces. Transpose process and analysis wos:000724911000006 ISI Journal of Cultural Heritage, 2021, vol. 52, pp 192-201, <https://doi.org/10.1016/j.culher.2021.10.006>
- A. Lungu, M. Ispas, L.M. Brenci, **S. Racasan**, C. Cosereanu, Comparative Study on Wood CNC Routing Methods for Transposing a Traditional Motif from Romanian Textile Heritage into Furniture Decoration wos:000681989700001 ISI Applied Sciences 2021. Vol 11, 6713, <https://doi.org/10.3390/app11156713>.
- **S. Racasan**, B. Bedelea, S. Georgescu, A.M. Varodi, Comparison Between Artificial Neural Networks and Response Surface Methodology to Predict the Bending Moment Capacity of Heat-treated Wood Dowel Joints, ISI Bioresources vol. 15, nr.3 pp.5764-5775
- S. Georgescu, A.M. Varodi, **S. Racasan**, B. Bedelea, Effect of the Dowel Length, Dowel Diameter, and Adhesive Consumption on Bending Moment Capacity of Heat-treated Wood Dowel Joints ISI Bioresources vol. 14, nr.3 pp.6619-6632
- Lidia Gurau, Nadir Ayilimis, Jan Thore Benthien, Martin Ohlmeyer, Manja Kitek Kuzman, **Sergiu Racasan**, EFFECT OF SPECIES AND GRINDING DISC DISTANCE ON THE SURFACE ROUGHNESS PARAMETERS OF MEDIUM DENSITY FIBERBOARD. ISI European Journal of Wood and Wood Products, Mai 2017, Vol 75, Nr.3, pg 335-346

- M. Ispas, L. Gurau,* M. Campean, M. Hacibektasoglu, and **S. Racasan**, MILLING OF HEAT-TREATED BEECH WOOD (FAGUS SYLVATICAL.) AND ANALYSIS OF SURFACE QUALITY", ISI Bioresurces Vol.11, Nr.4 9095-9111, 8.sept. 2016 (DOI: 10.15376/biores.11.4.9095-9111)

Lucrări indexate BDI

- B. Bedeleian, I. Neculaes, C. Spirchez, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE NUMBER AND POSITION OF DOWELS ON THE BENDING MOMENT CAPACITY OF HEAT-TREATED WOOD DOWEL JOINTS JurnalBDI: Bulletin of the Transilvania University of Braşov, Series II, Vol.14 (63), nr.1, 2021, <https://doi.org/10.31926/but.fwiafe.2021.14.63.1.6>
- **S. Racasan**., Study Regarding the Optimization of Milling Parameters for a Minimal Power Consumption Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.14 Nr.4, 2018 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, STUDY REGARDING THE INFLUENCE OF THE TOOL GEOMETRY AND FEED RATE ON THE DRILLING QUALITY OF MDF PANELS Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.13, Nr.4, 2017 ISSN-L 1841-4737
- **S. Racasan**, M. Ispas, COMPARATIVE STUDY ON THE TECHNICAL PERFORMANCES OF TWO THICKNESSING MACHINES, Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.11 Nr.2, 2015 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, "THE INFLUENCE OF THE TOOL POINT ANGLE AND FEED RATE ON THE DYNAMIC PARAMETERS AT DRILLING COATED PARTICLEBOARD" Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.11, Nr.4, 2015 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, L. Gurau, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE TOOL POINT ANGLE AND FEED RATE ON THE DELAMINATION AT DRILLING OF PRE-LAMINATED PARTICLEBOARD JurnalBDI: Pro Ligno Vol.11, Nr.4, 2015 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, STUDY REGARDING THE VARIATION OF THE THRUST FORCE, DRILLING TORQUE AND SURFACE DELAMINATION WITH THE FEED PER TOOTH AND DRILL TIP ANGLE AT DRILLING PRE-LAMINATED PARTICLEBOARD Jurnal BDI: Pro Ligno Vol.10 Nr.4 2014 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, L. Gurau, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE TOOL GEOMETRY AND FEED RATE ON THE DRILLING QUALITY OF PRE- LAMINATED PARTICLEBOARD ,PRO-Ligno Vol. 9. Nr.4, 2013 ISSN-L 1841-4737
- M. Ispas, **S. Racasan**, THE INFLUENCE OF THE TOOL GEOMETRY AND FEED RATE ON THE DYNAMIC PARAMETERS OF COATED PARTICLEBOARD DRILLING" PRO-Ligno Vol. 9. Nr.4, 2013 ISSN-L 1841-4737

Conferințe

- **S. Racasan**, C. Spirchez, Aspects regarding the cutting power on recessing depending on the annual rings orientation" Eighth international scientific conference "Mechanics and Machine Elements", Sofia October 25 - 26 2012.
- **S. Racasan**, N. Taran, C. Spirchez Regarding the cutting power on processing with CNC machine tools. autori, International Conference Wood Science and Engineering in the Third Millennium, 3-5 noiembrie 2011, ICWSE-Brasov ISSN 1843-2689

Volum de specialitate

- **S. Racasan**, M. Ispas, Masini-unelte pentru prelucrarea lemnului, Îndrumar de laborator – partea I, Editura Universitatii Transilvania din Brasov, 2021.

șef lucr. Sergiu RĂCĂȘAN,

Semnătura:

Data: 7.11.2024