

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA TRANSILVANIA DIN BRAȘOV
1.2 Facultatea	DESIGN DE MOBILIER ȘI INGINERIE A LEMNULUI
1.3 Departamentul	PRELUCRAREA LEMNULUI ȘI DESIGNUL PRODUSELOR DIN LEMN
1.4 Domeniul de studii de licență ¹⁾	INGINERIE FORESTIERĂ
1.5 Ciclul de studii ²⁾	LICENȚĂ
1.6 Programul de studii/ Calificarea	INGINERIA ȘI DESIGNUL PRODUSELOR FINITE DIN LEMN/ INGINERIA ȘI DESIGNUL PRODUSELOR FINITE DIN LEMN

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	TEHNOLOGIA FABRICĂRII MOBILEI 2							
2.2 Titularul activităților de curs	Prof.dr.ing. Camelia COȘEREANU							
2.3 Titularul activităților de laborator	Șef lucr.dr.ing. Antonela Cristina LUNGU							
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	I	2.6 Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei	Conținut ³⁾	DF
							Obligativitate ⁴⁾	DOB

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	3	din care: 3.2 curs	2	3.3 seminar/ laborator/ proiect	1
3.4 Total ore din planul de învățământ	42	din care: 3.5 curs	28	3.6 seminar/ laborator/ proiect	14
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					20
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					16
Pregătire seminare/ laboratoare/ proiecte, teme, referate, portofolii și eseuri					20
Tutoriat					
Examinări					2
Alte activități					
3.7 Total ore de activitate a studentului	58				
3.8 Total ore pe semestru	100				
3.9 Numărul de credite ⁵⁾	4				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	- Desen tehnic și infografică în IL; - Geometrie descriptivă; - Structuri din lemn pentru mobilă; - Materiale tehnologice în IL; - Bazele prelucrării lemnului și scule așchietoare; - Proiectarea mobilei; - Tehnologii de finisare; - Semifabricate din lemn; - Dispozitive tehnologice în IL; - Tehnologia fabricării mobilei 1;
4.2 de competențe	Cunoștințe fundamentale despre prelucrarea lemnului și a materialelor pe bază de

	lemn, scule, dispozitive și mașini-unelte necesare, materiale tehnologice și de finisare;
--	---

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	Sală dotată cu PC și videoproiector
5.2 de desfășurare a seminarului/ laboratorului/ proiectului	- Laborator polifuncțional al FDMIL cu utilaje specifice procesului de producție din industria lemnului: circular de retezat-spintecat, ferăstrău circular (2 buc.), mașină de îndreptat, MRG8, MSBL, MNF, MGM, FAS, MGSO, strung. - ICDT: presa la cald

6. Competențe specifice acumulate și rezultate ale învățării

Competențe profesionale	CP 5. ANALIZEAZĂ PROCESE DE PRODUCȚIE ÎN VEDEREA ÎMBUNĂTĂȚIRII 5.1 Cunoștințe R.Î. 5.1.1 Studentul/absolventul analizează și descrie fenomene și procese tehnologice specifice domeniului. 5.2 Abilități R.Î. 5.2.1 Studentul/absolventul utilizează concepte asociate domeniului prelucrării, tratării termice, încheierii, finisării, protecției și conservării lemnului pe baza unor principii și modele specifice. 5.3 Responsabilitate și autonomie R.Î. 5.3.1 Studentul/absolventul analizează procesele de producție specifice și formulează soluții de optimizare a acestora. CP 8. GESTIONEAZĂ PROIECTE DE INGINERIE 8.1 Cunoștințe R.Î. 8.1.1 Studentul/absolventul cunoaște mecanismul creației de produs, al proiectării tehnice și tehnologice și al prototipării. 8.2 Abilități R.Î. 8.2.1 Studentul/absolventul operează cu concepte specifice designului produselor din industria lemnului, proiectării tehnice și tehnologice a produselor din lemn și a fluxurilor tehnologice. 8.3 Responsabilitate și autonomie R.Î. 8.3.1. Studentul/absolventul gestionează și selectează metodele adecvate pentru conceperea și execuția unor noi produse specifice industriei lemnului.
Competențe transversale	CT 1. ÎȘI ASUMĂ RESPONSABILITATEA R.Î. 1.2 Studentul/absolventul are abilitatea de a gestiona activități tehnice sau profesionale cu asumarea responsabilității pentru deciziile luate. R.Î. 1.5 Studentul/absolventul are abilitatea de a aduna și interpreta date relevante și de a gestiona complexitatea domeniului lui de studiu. CT 3. GESTIONEAZĂ EVOLUȚIA PERSONALĂ R.Î. 3.1 Studentul/absolventul respectă principiile eticii și integrității academice. este capabil să aprecieze obiectiv pregătirea sa profesională în raport cu nevoile pieței muncii. R.Î. 3.3 Studentul/absolventul decide care sunt opțiunile adecvate de formare profesională în scopul adaptabilității la cerințele pieței de muncă.

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din competențele specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Disciplina introduce concepte asociate domeniului prelucrării produselor de mobilier, analizează și descrie procesele tehnologice specifice, organizarea procesului de producție într-o fabrică de mobilă, precum și conținutul și structura documentației de proiectare tehnică și tehnologică.
7.2 Obiectivele specifice	După parcurgerea cursului studenții vor fi capabili să: Aplice abilitățile de a rezolva cerințele tehnologice pentru operații și materiale specifice și de a aplica informațiile dobândite anterior privind alegerea corectă

	a sculelor, dispozitivelor, mașinilor-unelte și regimurilor de lucru. • Elaboreze schemele bloc ale fluxului tehnologic de operații, cu menționarea evoluției dimensionale pentru unele structuri de mobilier. • Aplice documentația tehnică și tehnologică în proiectarea unui produs de mobilier.
--	---

8. Conținuturi

8.1 Curs	Metode de predare	Număr de ore	Observații
1. Noțiuni generale. Termeni specifici industriei de fabricare a mobilierului.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în testarea prerechizitelor (cunoștințe acumulate la discipline anterioare)
2. Tehnologii specifice prelucrării mobilierului.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
3. Structura unui flux tehnologic și organizarea producției într-o fabrică de mobilă.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
4. Adaosuri de prelucrare. Indicatori de utilizare. Calculul necesarului de materii prime și al dimensiunilor brute ale materiei prime.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în rezolvarea unor exemple de calcul cu utilizarea adaosurilor de prelucrare și a indicatorilor de utilizare (Test 1).
5. Debitarea primară a lemnului masiv și a semifabricatelor pe bază de lemn.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
6. Lemn masiv. Operațiile de îndreptare și de rindeluire la grosime.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
7. Lemn masiv. Retezare la cotă finală și unghi.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
8. Prelucrarea elementelor de asamblare: cepuri și scobituri	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
9. Tehnologia furniruirii și cașerării suprafețelor. Defecte de furniruire. Tipuri de prese și parametrii de presare.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
10. Operația de calibrare și tehnologia de șlefuire a suprafețelor.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbatere interactivă. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe

			parcursul cursului.
11. Flux tehnologic pentru o componentă de mobilier din lemn masiv.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbateri interactive. Evaluare continuă	2	Testul de evaluare continuă vizează verificarea cunoștințelor acumulate cu privire la operațiile tehnologice de prelucrare a lemnului masiv (Cap. 5-8 și 10). (Test 2)
12. Prelucrarea complexelor. Agregate de prelucrat.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbateri interactive. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
13. Tehnologii de finisare și de ambalare a mobilierului.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbateri interactive. Evaluare continuă	2	Evaluarea continuă constă în întrebări de consolidare a cunoștințelor dobândite pe parcursul cursului.
14. Flux tehnologic pentru o componentă de mobilier din panou furniruit.	Prelegere pe bază de slide-uri. Dezbateri interactive. Evaluare continuă	2	Testul de evaluare continuă vizează verificarea cunoștințelor acumulate cu privire la operațiile tehnologice de prelucrare a panourilor furniruite (Cap. 9-13). (Test 3)
TOTAL ORE		28	

Bibliografie

Alin M. OLĂRESCU, Camelia COȘEREANU, Lidia GURĂU, Antonela Cristina LUNGU, Ana Maria ANGELESCU, ș.a. (2026). *Proiectarea tehnică și tehnologică în ingineria lemnului*. Editura Universității Transilvania din Brașov, 2026

Brenci, L.M., Cosereanu, C. (2019). *Modelarea 3D și tehnologia de fabricație a produselor de mobilă*. ISBN 978-606-19-1194-3.

Lica, D., Boieriu, C. (2003). *Proiectarea, fabricarea și fiabilitatea lemnului*. Editura Universității Transilvania, Brașov 2003, 160 de pagini, ISBN 973-635-188-2.

Boieriu, C., Lica, D., Mihailescu, T. L. - *Tehnologia mobilei. Mobilier modular din panouri compozite*. Editura Universității Transilvania Brașov, 2008, ISBN 978-973-598-120-4.

Material didactic în tehnologie ID:

Coșereanu, C. (2012). *Tehnologia mobilei*, editura: Universitatea Transilvania din Brașov ISBN: 978-973-598-590-5,.

Lica, D. (2019). *Mobilă 1. Proiectarea mobilei*, editura: Universitatea Transilvania din Brașov, 168 de pagini. Format electronic pentru anul III, sem. II.

8.2 Laborator	Metode de predare-învățare	Număr de ore	Observații
L1. Prezentarea măsurilor de securitate și sănătate în muncă și a utilajelor din dotarea laboratorului	Expunere; Conversație; Dezbateri.	2	
L2. Aplicarea operației tehnologice de debitare a lemnului și a panourilor pe bază de lemn în vederea realizării practice a unei piese de mobilier.	Expunere cu caracter aplicativ; Demonstrație practică; Exercițiu practic dirijat; Evaluare continuă.	2	Evaluarea continuă constă în: - executarea operațiilor de debitare primară, cu respectarea succesiunii tehnologice și a parametrilor de prelucrare; - executarea a operației de croire

			a panourilor, cu respectarea schemei de croire și a dimensiunilor, - aplicarea măsurilor de securitate și sănătate în muncă.
L3. Aplicarea operațiilor tehnologice de îndreptare și rindeluire în vederea realizării practice a unei piese de mobilier.	Expunere cu caracter aplicativ; Demonstrație practică; Exercițiu practic dirijat; Evaluare continuă.	2	Evaluare continuă constă în executarea operațiilor de îndreptare și rindeluire la grosime, cu respectarea parametrilor dimensionali și a cerințelor de calitate a suprafețelor prelucrate, precum și cu aplicarea măsurilor de securitate și sănătate în muncă.
L4. Aplicarea operațiilor tehnologice de retezare la cotă și unghi a frizelor din lemn și asamblarea ramei	Expunere cu caracter aplicativ; Demonstrație practică; Exercițiu practic dirijat; Evaluare continuă.	2	Evaluare continuă constă în: - executarea retezării frizelor la cotă și unghi, cu verificarea dimensiunilor și a preciziei de prelucrare; - formarea ramei din lemn masiv și prelucrarea acesteia la grosime, cu verificarea dimensiunilor și a corectitudinii îmbinărilor; - aplicarea măsurilor de securitate și sănătate în muncă.
L5. Aplicarea operațiilor tehnologice de formare și presare a tăbliei	Expunere cu caracter aplicativ; Demonstrație practică; Exercițiu practic dirijat; Evaluare continuă.	2	Evaluare continuă constă în formarea și presarea tăbliei, urmate de prelucrarea la grosime, cu verificarea planeității și a dimensiunilor finale, precum și cu aplicarea măsurilor de securitate și sănătate în muncă.
L6. Aplicarea operațiilor tehnologice de frezare și găurire și aplicare cant ABS în vederea realizării practice a unei piese de mobilier	Expunere cu caracter aplicativ; Demonstrație practică; Exercițiu practic dirijat; Evaluare continuă.	2	Evaluare continuă constă în: - executarea operației de frezare, cu respectarea profilului, dimensiunilor și parametrilor de prelucrare; - executarea operației de găurire, cu respectarea poziției, dimensiunilor și adâncimii găurilor; - aplicarea cantului de ABS, cu verificarea dimensiunilor și a calității; - aplicarea măsurilor de securitate și sănătate în muncă.
L7. Șlefuire și asamblare mobilier	Expunere cu caracter aplicativ; Demonstrație practică; Exercițiu practic dirijat;	2	Evaluare continuă constă în: - executarea operației de șlefuire, cu verificarea calității suprafeței;

	Evaluare continuă.		- asamblarea componentelor de mobilier, cu verificarea funcționalității ansamblului; - aplicarea măsurilor de securitate și sănătate în muncă.
TOTAL ORE		14	
Bibliografie Alin M. OLĂRESCU, Camelia COȘEREANU, Lidia GURĂU, Antonela Cristina LUNGU, Ana Maria ANGELESCU, ș.a. (2026). <i>Proiectarea tehnică și tehnologică în ingineria lemnului</i> . Editura Universității Transilvania din Brașov, 2026 Brenci, L.M., Cosereanu, C. (2019). <i>Modelarea 3D și tehnologia de fabricație a produselor de mobilă</i> . ISBN 978-606-19-1194-3.			

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunităților epistemice, ale asociațiilor profesionale și ale angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Cunoștințele asimilate în cadrul acestei discipline familiarizează studentul cu tehnologiile clasice și moderne de fabricare a mobilierului. Asimilarea acestor cunoștințe le va permite absolvenților să analizeze procesele de producție din industria de fabricare a mobilierului, în vederea optimizării și gestionării acestora.

10. Evaluare

Tip de activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
Curs	Activitate continuă și participare la curs: • prezență activă și intervenții argumentate; • utilizarea corectă a termenilor specifici. • integrarea cunoștințelor teoretice în discuții • rezolvarea aplicațiilor practice și a testelor de evaluare continuă.	Evaluare continuă	30%
	Proba scrisă (test complex): Rezolvarea unei aplicații complexe, care include: • Elaborarea tehnologiei de fabricație; • Calculul dimensiunilor brute. • Întocmirea unei fișe tehnologice.	Evaluare sumativă (examen scris)	40%
Seminar/ laborator / proiect	Activitate continuă și participare la laborator: • prezență activă la demonstrații și formularea unor intervenții argumentate; • realizarea corectă a exercițiilor practice, cu respectarea cerințelor tehnologice și a măsurilor de securitate și sănătate în muncă.	Evaluare continuă	30%
Standard minim de performanță			
Utilizarea corectă a termenilor specifici. Capacitatea de a înțelege, interpreta și aplica noțiunile noi predate/învățate în cadrul acestei discipline. Elaborarea corectă a tehnologiilor de prelucrare.			

Grilă de evaluare pe niveluri de performanță		
Nivel de performanță	Descriere generală	Caracteristici
Excelent (10–9)	Stăpânește integral conceptele; analizele sunt inovative și exacte	Terminologie perfectă, structură logică, autonomie, gândire critică
Foarte bine (8)	Demonstrează înțelegere solidă și aplicare corectă	Erori minore, dar coerență conceptuală și

		aplicativă
Bine (7)	Înțelege conceptele de bază, dar aplicarea este parțială	Terminologie uneori inexactă, explicații incomplete
Suficient (6)	Aplicare mecanică a noțiunilor, fără reflecție reală	Răspunsuri corecte parțial, lacune de logică
Insuficient (<5)	Nu demonstrează înțelegerea noțiunilor fundamentale	Confuzie teoretică, aplicații greșite, lipsă de argumentare

Prezenta Fișă de disciplină a fost avizată în ședința de Consiliu de departament din data de 30/09/2026 și aprobată în ședința de Consiliu al facultății din data de 30/09/2026.

Conf.dr.ing. Alin OLĂRESCU Decan	Prof.dr.ing. Mihaela CÂMPEAN Director de departament
Prof.dr.ing. Camelia COȘEREANU Titular de curs	Șef lucr.dr.ing. Antonela Cristina LUNGU Titular de seminar

Notă:

- ¹⁾ Domeniul de studii - se alege una din variantele: Licență/ Masterat/ Doctorat (se completează conform cu Nomenclatorul domeniilor și al specializărilor/ programelor de studii universitare în vigoare).
- ²⁾ Ciclul de studii - se alege una din variantele: Licență/ Masterat/ Doctorat.
- ³⁾ Regimul disciplinei (conținut) - se alege una din variantele: **DF** (disciplină fundamentală)/ **DS** (disciplină de specializare)/ **DC** (disciplină complementară).
- ⁴⁾ Regimul disciplinei (obligativitate) - se alege una din variantele: **DOB** (disciplină obligatorie)/ **DOP** (disciplină opțională)/ **DFA**(disciplină facultativă).
- ⁵⁾ Un credit este echivalent cu **25 ore**.